DAF XB 260 4x2 BL *NEW* Bergingsvoertuig - Recovery Truck - Abschleppfahrzeug - Depannage

Allgemeine Merkmale

Marke	DAF
Modell	XB 260
Unterkategorie	Abschleppfahrzeug
Zählerstand	17km
Baujahr	2025
Farbe	Gelb
Allgemeiner Zustand	Sehr gut
Kraftstoff	Diesel
Emissionsklasse	Euro 6
Referenz	DAF XB 260 TEVOR 5934

Eigenschaften

Ledig gewicht	8.075kg
Belastbarkeit	3.915kg
Zulässiges Gesamtgewicht	11.990kg
Länge	913cm
Breite	246cm
Kabine	Schlafkabine
Seriennummer	XLRAEL1700L545934
Zylinderkapazität	6.700cc

Technische Spezifikationen

Anzahl der Achsen	2
Achsenkonfiguration	4x2
Übertragung	Automatisch
Vermögenswerte	189kw

Stienen Trading B.V. Dorser 4A 5711 LE Someren
Nederland
+31681434787

Beschreibung

Detaillierte Informationen zum NEUEN DAF XB 260 4x2 BL EURO: 6E - TEVOR Abschleppfahrzeug Erstzulassung: NEU Kilometerstand: 17 km Schlafkabine PX-7-Motor, 189 kW/257 PS EURO: 6E PowerLine-Automatikgetriebe, 8 Gänge Radstand: 4650 mm Gewichtsvariante: 11990 kg Tragfähigkeit: 4320 kg Fahrerhaus: Schlafkabine Bereifung Achse 1: 245/70R17.5 Goodyear Bereifung Achse 2: 245/70R17.5 Goodyear Achse 1: 4500 kg technisch - Blattfederung Achse 2: 8500 kg technisch - Luftfederung Optionen: Schlafkabine, 1 Bett Elektrische Fensterheber Elektrische Einstellung der Hauptspiegel Klimaanlage Sonnenblende Visier Tagfahrlicht Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht Zusätzliches, unteres Fenster in der Beifahrertür Multifunktionales Lederlenkrad DAF Infotainment System -FM/DAB/DAB+ Radio und Streaming-Funktionen über USB und Bluetooth. Kamera am Fahrzeugheck Zentralverriegelung mit Fernbedienung Luxuriöser luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze und Sitzheizung. Integrierte Kopfstütze. Dreipunktgurt. Sitzpolsterung Velours Armlehne am Fahrersitz Digitaler (intelligenter) Fahrtenschreiber VDO Driver Performance Assistant (DPA) DAF Drowsiness Detection bewertet die Aufmerksamkeit des Fahrers durch Analyse der Fahrzeugsysteme und warnt den Fahrer bei Bedarf. Spurverlassenswarnsystem Elektronisches Fahrzeugstabilitätskontrollsystem (VSC) Akustisches Warnsignal beim Rückwärtsfahren, abschaltbar Mechanischer Hauptschalter Vorbereitung für ein Alkoholsperrsystem Reifendrucküberwachung Schalten Sie den Motor nach 5 Minuten Leerlauf ab. (Läuft weiter, wenn Zapfwelle eingeschaltet ist) Mechanische Differenzialsperre ASR-System Motorbremse Kunststoff-Kraftstofftank 185 Liter AdBlue©-Tank 55 Liter Pneumatischer Anhängeranschluss Elektrischer Anhängeranschluss 24 V mit zwei 7-poligen Steckdosen Absenkung der Luftfederung bei eingeschalteter Zapfwelle DAF-Garantie: Garantie Plus - Antriebsstrang, beinhaltet 1 Jahr Vollfahrzeuggarantie auf das Fahrzeug wie vom Erstausrüster geliefert (exkl. Original-Verschleißteile), im 2. und 3. Jahr bis 200.000 km auf Antriebsstrang und 1 Jahr bei Pannen Aufbau: Hydraulische Schiebe-/Ladeplattform „ZP50-C1“ / 5.000 kg - Länge 6693 x 2450 mm Hydraulischer Hubbrille 2500 kg - „WY-2500F“ mit Druckmesser ausgestattet Fernbedienung - 10 Kanäle mit Notknopf Plateau Flyer / hoch Seilwinde auf Plattform - hydraulisch verstellbar über die gesamte Breite 5.100 kg „Come Up HV12“ Diverses Zubehör Kugelkupplung Umlenkrolle Werkzeugschränke aus Edelstahl Taschenlampen vorne und hinten LED-Taschenlampenleiste Diverse Arbeitsscheinwerfer, LED-Version Mülleimer 5 Pfoten auf Halter Konstruktion ist komplett feuerverzinkt E.T.C.

Zubehör

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
- Antiblockiersystem
- Rückwärtsfahrkamera
- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Elektrische Fensterheber
- Werkzeugkasten
- Luftfederung
- Nebelleuchten
- Zapfwelle (PTO)
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Sonnenschutzklappe
- Air suspension system
- Disc brakes
- Power steering
- Passenger seat
- Heater
- ASR (Anti-Slip Regulation/Traction Control)
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-